

O PTFE SULFLON® é um polímero com um conjunto de propriedades não encontradas em outros materiais, que o torna um dos materiais mais versáteis já desenvolvidos. Possui uma resistência universal a produtos químicos, limitando-se apenas ao flúor elementar acima de 300°C e à radiação de alta energia. Granulado e processado por compactação, em moldes, seguindo-se uma sinterização livre. Possui os mais baixos coeficientes de atrito, excelente isolante elétrico e não sofre interferência de intempéries. Em condições especiais de trabalho, podemos optar pelo PTFE SULFLON® com cargas, obtendo um melhor rendimento e um aumento em sua vida útil. Temperatura: -200°C a +260°C.

Propriedades Químicas

O PTFE SULFLON® resiste a praticamente todos os produtos químicos nas condições de temperatura onde é estável, exceto a metais alcalinos fundidos e alguns compostos fluorados a altas temperaturas.

Não sofrem ação de nenhum solvente.

Pode ser mergulhado em líquidos em ebulição como água régia, ácidos nítrico e sulfúrico, sem sofrer qualquer ataque.

Não possui, nem transmite sabor e odor aos corpos com os quais entra em contato.

Não sofre fenômeno de envelhecimento.

Propriedades Mecânicas

Possui o mais baixo coeficiente de atrito de todos os sólidos existentes.

É flexível em espessuras finas e rígido em secções espessas, porém, não quebradiço em nenhum dos casos.

Possui boa resistência ao choque em ampla faixa de temperatura.

É auto-lubrificante, utilizado sobre superfícies metálicas elimina a necessidade de lubrificação.

Praticamente nenhum outro material adere com firmeza às superfícies do PTFE, porém isto é possível, através de tratamento químico para colagem.



CARGAS MAIS USUAIS	PROPRIEDADES DO COMPOSTO
PTFE + FIBRA DE VIDRO	Maior resistência a pressão, produtos químicos, desgastes, estabilidade dimensional, ótima resistência química.
PTFE + BISSULFITO DE MOLIBDÊNIO	Menor atrito, adequado para aplicação em vácuo, boas propriedades de funcionamento a seco, em combinação com o bronze.
PTFE + GRAFITE	Baixo coeficiente de atrito, boa condutibilidade térmica, baixo desgaste abrasivo em combinação com metais macios, elevado desgaste abrasivo em combinação com metais duros.
PTFE + CARBONO	Boa resistência ao desgaste, boa condutibilidade térmica, bom comportamento ao desgaste abrasivo em água, elevada resistência a pressão, boa propriedade de funcionamento à seco, antiestático, fraco em alongamento, carga oxidante.
PTFE + BRONZE	Ótima condutibilidade térmica, elevada resistência a compressão, elevada dureza, ótima resistência a fluência plástica, baixo escoamento à frio.
COMPOSTO COMP L	Elevada resistência mecânica a tração e compressão, elevada taxa de transferência térmica, baixíssimo coeficiente de atrito, baixo grau de porosidade.